



LM-PG/5000
KOMPRES PAKETLEME HATTI

MAKİNA PARTNERİNİZ

GENEL ÖZELLİKLER: BİRİNCİ PRES

Makine da 100 litrelik bir tank ve 30 tonluk bir güce sahip hidrolik pres sistemi bulunmaktadır. Baskı tablasının dengeli bir şekilde presleme yapabilmesi dört noktadan krameyerli yataklama sistemi vardır. Pres alt konveyör iki parçadan oluşmaktadır. Bu da daha güçlü bir alt tabla ile presin daha güçlü yapılmasını sağlar. Panel üzerinden ısı ayarlı yapıştırma sistemi bulunmaktadır.

Ürünlerin daha güvenli ve sağlam vakum yapılabilmesi için çift yapıştırma sistemi bulunmaktadır.

Kaynak çenesinde su soğutma sistemi ile daha güçlü kaynak işlemi sağlanmıştır.

Makine üzerinden fonksiyonel dokunmatik panel bulunmaktadır.

LM-SR/3300 TELESKOPIK PALETLEME KONVEYÖRÜ

Otomatik istifleme makinasının istiflemiş olduğu yatakları; insan gücüne gerek bırakmadan palet üzerine otomatik olarak koymaya yarayan sistemdir. Aynı zamanda paketlenmiş sünger, yatak ve bazaları palet üzerinde istifleme işleminde de kullanılmaktadır. Paketleme sonrasında iş gücünü azaltır, verimliliği artırır.

Esnek yapısıyla üretim hatlarınızın her yerine kolayca adapte edilebilmektedir.

Ürün kaldırmadan doğabilecek mesleki hastalıkların önüne geçilmiş olur. Yapıştırma hatları, paketleme ve sünger kesim başta olmak üzere yüksek verimlilikte çözümler getirir. Farklı ağırlık ve ölçülerdeki yataklarda, ayar gerektirmeden palet üzerine istiflemek için kullanılır. Otomatik istifleme sayesinde palet üzerindeki istifin daha düzgün ve sağlam olmasını sağlar. İstifleme işlemini otomatik olarak yapıldığından istifleme için eleman ihtiyacı yoktur. Yüksek ergonomi ve güvenli bir çalışma ortamı sunar.

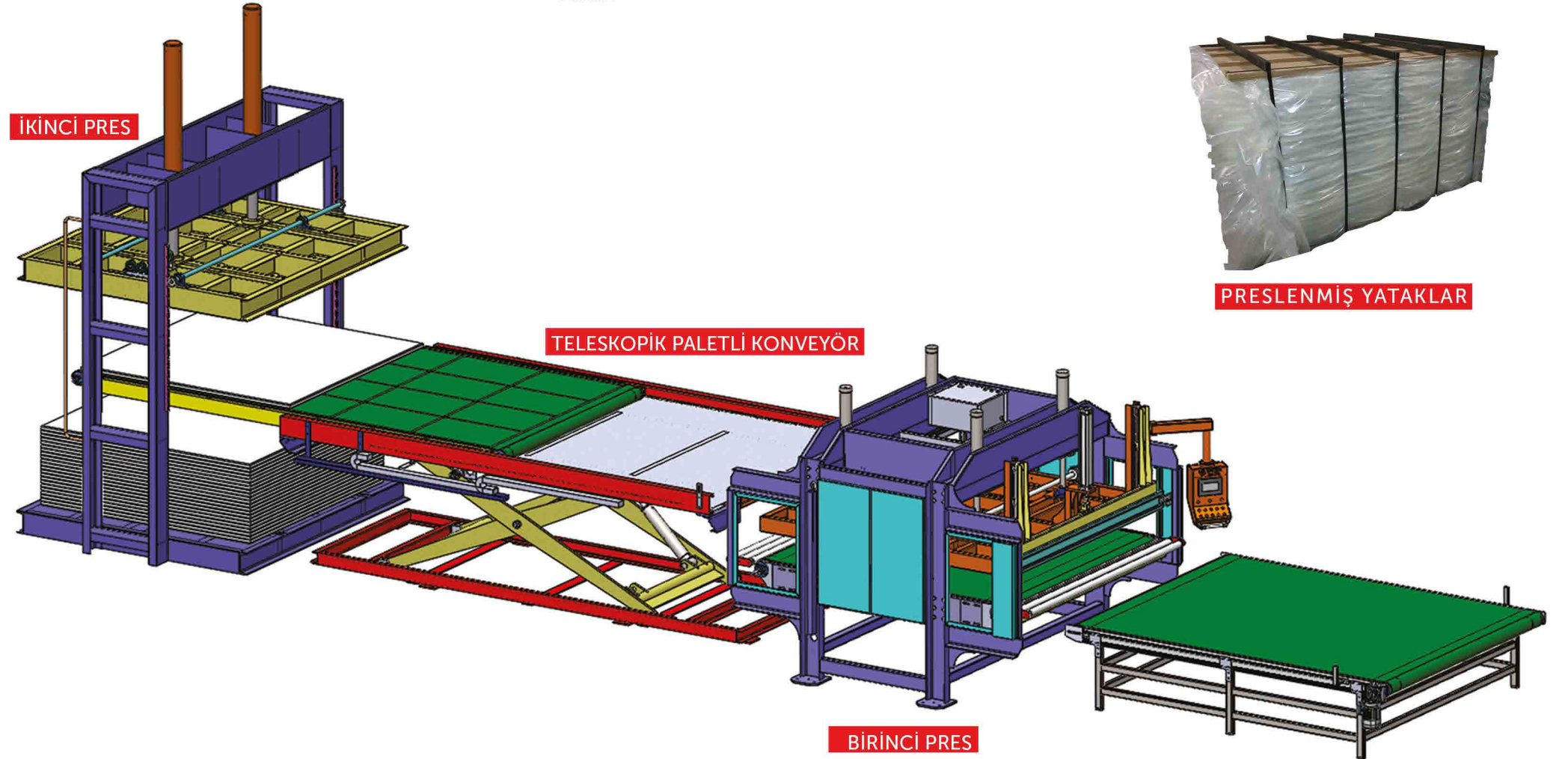
Farklı palet ve araba kullanabilme imkanı sağlar. Yapısında bulundurduğu sensörler sayesinde, içerisinde ürün olup olmadığını otomatik olarak algılar.

İnternet üzerinden servis imkanı bulunmaktadır. Kaldırma sistemi hidrolik olup, daha ağır ürünlerin istiflenmesini kolaylaştırır. Preslenmiş yatakları; ikinci bir pres içerisine istifleyerek paketleme işleminde de kullanılabilir.

Yatak kompres paketleme hattı 2 adet hidrolik pres ve 1 otomatik istifleme makinasından oluşmaktadır. Birinci preste presleme ve paketleme işlemi bitmiş ürünler, bir istifleme makinası yardımı ile ikinci bir pres içerisine istiflenir. İkinci preste preslenen ürünler bağlanarak, pres paketleme işlemi bitmiş olur. Yaklaşık 20 cm yüksekliğinde 20 adet yatak, 1,20 m yüksekliğe kadar preslenip, bağlama işlemi gerçekleştirilir.

Birinci Pres; yatağın torba şeklindeki üç tarafı kapalı ambalaj içerisine giydirilip, açık olan ağız kısmının preslenerek paketleme işleminin yapıldığı makinedir.

Bu makinada iki adet operatör çalışır. Makine ön kısımdaki masa üzerinde manuel olarak ambalaj giydirmeye işlemi gerçekleştirilir. Ambalaj giydirilen yatak, makine içerisine yerleştirilir. Torbanın ağız kısmı yapıştırılmadan presleme işlemi gerçekleştirilir. Presleme işlemi gerçekleştirildikten sonra açık olan ağız kısmı yapıştırılarak işlem gerçekleştirilmiş olur. Preslenip ve paketlenmiş ürün; otomatik istifleme makinası ile ikinci bir pres içerisine istif için gönderilebilir. İkinci pres içerisine istiflenen yatakların alt ve üst kısmına ahşap palet beslenerek, presleme işlemi gerçekleştirilir. Ürünler presli vaziyetteyken, şerit bağlama makinası ile bağlanır. Devamında pres açılarak içerisindeki ürün forklift yardımıyla çıkartılır.



İKİNCİ PRES

TELESKOPIK PALETLİ KONVEYÖR

BİRİNCİ PRES

PRESLENMİŞ YATAKLAR

KULLANIM ALANI

Yatak Endüstrisi
Sünger Endüstrisi

KULLANILACAK MATERYALLER

Sünger, Lateks
Torba ve Bonel Yaylı/Sünger Yatak
Poliyeten film

İKİNCİ PRES

Makine da 100 litrelik bir tank ve 60 tonluk bir güce sahip hidrolik pres sistemi bulunmaktadır. Baskı tablasının dengeli bir şekilde presleme yapabilmesi dört noktadan kramayerli yataklama sistemi vardır. Maksimum 2 metreye kadar pres içerisine ürün beslenebilmektedir. Minimum 500 mm'ye kadar presleme yapabilmektedir.

STANDART

Hidrolik Pres Ünitesi, 2 Adet
Teleskopik Palet Konveyörü
Dokunmatik Operatör Paneli
Su Soğutmalı Yapıştırma Sistemi
Ambalaj Giydirme Masası

OPSİYONLAR:

Giriş besleme konveyörü
Pnömatik naylon fire kesme sistemi

EKİPMAN DETAY BİLGİLER DOKUNMATİK OPERATÖR PANELİ

Makinanın ısı ayarları, yapıştırma ve soğutma süreleri dokunmatik ekran üzerinden ayarlanabilmektedir. Farklı ambalaj kullanılması ve bunların maksimum kalitede yapıştırılmasını sağlar.



GİRİŞ BESLEME KONVEYÖRÜ

Ürünün hazırlık aşamasında daha kolay ambalaj içerisine giydirilmesini sağlar. Ön ambalajlaması bitmiş olan ürünlerin pres içerisine aktarılmasını kolaylaştırır. Bu da iş gücü ve zaman kaybını önler.

PNÖMATİK FİRE NAYLON KESME SİSTEMİ

Yapıştırma işlemi bittikten sonra torbanın yapıştırdığı bölümdeki fire kısmı keserek, daha düzgün bir ambalajlama görüntüsü sağlanır.

SU SOĞUTMALI KAYNAK ÇENESİ

Kaynak işlemi esnasında kaynak çenesi içerisinden basınçlı su geçirilerek soğutma işlemi yapılmaktadır. Kaynak yapılmış ambalajın hızlı bir şekilde soğutulması, yapıştırma kalitesini maksimum seviyeye çıkarmaktadır. Su ile soğutma prosesi için patentli özel formda çekilmiş kaynak çenesi, su tankı (40 litre) ve su pompası bulunmaktadır.

